

ADMINISTRACIÓN LOCAL

AYUNTAMIENTO DE JAÉN NEGOCIADO DE CONTRATACIÓN

- 2508** *Resolución del Excmo. Ayuntamiento de Jaén por la que se anuncia procedimiento abierto para la adquisición de remolque para asistencia en accidentes de riesgos químicos y mercancías peligrosas, remolque para espumógenos y aplicación y remolque para botellas de aire comprimido, con destino al Servicio del SPEIS de Jaén.*

Anuncio

Expte.: 46/17

El Alcalde de Jaén, hace saber:

Que mediante Decreto de Alcaldía de esta misma fecha se ha resuelto convocar procedimiento para la contratación de lo siguiente:

1. Entidad Adjudicataria.

Organismo: Excmo. Ayuntamiento de Jaén.
Dependencia que tramita el expediente: Negociado de Contratación.
Número de expediente: 46/17.

2. Objeto del Contrato.

a) Descripción del objeto: Adquisición de remolque para asistencia en accidentes de riesgos químicos y mercancías peligrosas, remolque para espumógenos y aplicación y remolque para botellas de aire comprimido, con destino al servicio del SPEIS de Jaén.

b) Lugar de entrega: Jaén.

c) Plazo de entrega: 6 meses desde la formalización del contrato.

3. Tramitación, Procedimiento y Forma de Adjudicación.

- a) Tramitación: Ordinaria
- b) Procedimiento: Abierto

4. *Presupuesto Base de Licitación:* 189.025,04 € + 39.695,26 € en concepto de IVA. Importe total: 228.720,30 € (IVA incluido).

5. *Garantía Provisional:* 5.670,75 €

6. Obtención de Documentación e Información.

- a) Entidad: Excmo. Ayuntamiento de Jaén. Negociado de Contratación.
- b) Domicilio: Plaza de Santa María, 1. 3ª Planta.
- c) Localidad y código postal: Jaén, 23071.
- d) Teléfono: 953 21 91 00
- e) Página Web: aytojaen.es
- f) Fecha límite de obtención de documentación e información: 15 días naturales a contar desde el siguiente al de publicación del presente anuncio en el Boletín Oficial de la Provincia.

7. Presentación de las Ofertas.

- a) Fecha límite de presentación: 15 días naturales a contar desde el siguiente al de publicación del presente anuncio en el Boletín Oficial de la Provincia Documentación a presentar: La exigida en el Pliego.

b) Lugar de presentación:

- 1. Entidad: Excmo. Ayuntamiento de Jaén. Negociado de Contratación.
- 2. Domicilio: Plaza de Santa María, 1. 3ª Planta.
- 3. Localidad y código postal: Jaén, 23071.
- 4. Fax: 953 219 144.

8. Apertura de las Ofertas.

- a) Entidad: Excmo. Ayuntamiento de Jaén.
- b) Domicilio: Plaza de Santa María, 1.
- c) Localidad: Jaén.
- d) Fecha: a partir del segundo día hábil siguiente a la expiración del plazo de presentación de ofertas, en fecha y hora que se determine por el Sr. Presidente de la Mesa de Contratación que se comunicará mediante email a los licitadores con dos días hábiles de antelación.

9. Otras Informaciones.

- a) Gastos de anuncios: Serán a cargo del adjudicatario.

Jaén, a 23 de Mayo de 2017.- El Tte. Alcalde-Delegado del Área de Hacienda y Contratación, MANUEL S. BONILLA HIDALGO.